



## โครงการสอน

รหัส 2100-1003 วิชา งานฝึกฝีมือ 1

สาขาวิชา ช่างเชื่อมโลหะ

หลักสูตรประกาศนียบัตรวิชาชีพ พุทธศักราช 2558

ประเภทวิชา ช่างอุตสาหกรรม

## ภาคทฤษฎี

จัดทำโดย

นางสาวเกศสุดา ศรีแสง

แผนกวิชาเทคนิคพื้นฐาน วิทยาลัยเทคนิคพัทยา  
สำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษากระทรวงศึกษาธิการ

## โครงการสอน

วิชา งานฝึกฝีมือ 1 2100-1003

6 ชั่วโมง 2 หน่วยกิต

ระดับชั้น ปวช.

สาขาวิชา ช่างเชื่อมโลหะ

### จุดประสงค์รายวิชา

1. รู้และเข้าใจเกี่ยวกับการใช้ การบำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องกลเบื้องต้น
2. ปฏิบัติงาน โดยใช้เครื่องมือได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
3. มีเจตคติและกิริยาที่ดีในการทำงานด้วยความอดทน ปลอดภัย ผลงานประณีต เรียบร้อย ละเอียด รอบครอบ เป็นระเบียบ สะอาด ตรงต่อเวลา มีความซื่อสัตย์ รับผิดชอบ และรักษาสภาพแวดล้อม

### สมรรถนะรายวิชา

1. เตรียมเครื่องมือและเครื่องกลเบื้องต้นตามคู่มือ
2. วัดและร่างแบบชิ้นงานโลหะ
3. แปรรูปและประกอบชิ้นงานโลหะด้วยเครื่องมือกลทั่วไป
4. ลับคมตัดเครื่องกลทั่วไป
5. หล่อชิ้นงานตามปกติ

### คำอธิบายรายวิชา

ปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้ การบำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องกลเบื้องต้น งานวัดและตรวจสอบ งานร่างแบบ งานเลื่อย งานสกัด งานตะไบ งานลับคมตัด งานเจาะ งานทำเกลียว งานเครื่องกลเบื้องต้น งานหล่อเบื้องต้น และการประกอบชิ้นงาน สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

## โครงการสอน

วิชา งานฝึกฝีมือ 1 2100-1003  
ระดับชั้น ปวช.

6 ชั่วโมง 2 หน่วยกิต  
สาขาวิชา ช่างเชื่อมโลหะ

### 4. วัตถุประสงค์การเรียนรู้การสอน

#### 4.1 ด้านเนื้อหาวิชา

เพื่อให้มีความรู้ ความเข้าใจ และปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้ การบำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องมือกลเบื้องต้น งานวัดและตรวจสอบ งานร่างแบบ งานเลื่อย งานสกัด งานตะไบ งานลับคมตัด งานเจาะ งานทำเกลียว งานเครื่องมือกลเบื้องต้น งานหล่อเบื้องต้น และการประกอบชิ้นงาน สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

#### 4.2 ด้านคุณธรรมจริยธรรม ค่านิยม และคุณลักษณะอันพึงประสงค์

- 4.2.1 ยอมรับความคิดเห็นของผู้อื่น
- 4.2.2 แต่งกายถูกต้องตามระเบียบและ ข้อตกลง
- 4.2.3 ปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมาย เสร็จตามกำหนด
- 4.2.4 กล้าแสดงความคิดเห็นอย่างมีเหตุผล
- 4.2.5 การตรงต่อเวลา
- 4.2.6 การรักษาห้องเรียน
- 4.2.7 ความรับผิดชอบ
- 4.2.8 ความซื่อสัตย์สุจริต
- 4.2.9 ความมีมนุษยสัมพันธ์
- 4.2.10 ความสามัคคี

ลำดับที่	ชื่อเรื่อง	จำนวนชั่วโมง
1	แนะนำวิธีการเรียนการประเมินผลและความปลอดภัยในการปฏิบัติ และเครื่องมือพื้นฐานในงานช่างอุตสาหกรรม	6
2	งานวัดและตรวจสอบ	6
3	งานเลื่อย	6
4-7	งานตะไบ	24
8	งานร่างแบบ	6
9	งานสกัด	6
10	งานเจาะ	6
11	งานทำเกลียว	6
12-14	งานเครื่องมือกลเบื้องต้น	18
15-16	งานลับคมตัด	6
17	งานประกอบ	6
18	สอบปลายภาค	6
<b>รวม</b>		<b>108</b>

\*หมายเหตุ เวลาอาจเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสม

#### การวัดและประเมินผล

1. ชิ้นงานปฏิบัติ	50	คะแนน
2. สอบ	20	คะแนน
3. แบบฝึกหัด	10	คะแนน
4. คุณธรรมจริยธรรม	20	คะแนน
<b>รวม</b>	<b>100</b>	<b>คะแนน</b>