



ตารางวิเคราะห์หลักสูตร เนื้อหาวิชา จุดประสงค์รายวิชา สมรรถนะรายวิชา

รหัสวิชา 20127-2103      วิชาพื้นฐานเทคโนโลยีซีเอ็นซี      ท-ป-น      2      3      3

หลักสูตรประกาศนียบัตรวิชาชีพ พุทธศักราช 2562      ประเภทวิชาอุตสาหกรรม

สาขาวิชาเมคคาทรอนิกส์      สาขางานเมคคาทรอนิกส์

ชื่อหน่วย พฤติกรรม	พุทธิพิสัย(25 คะแนน)							ทักษะพิสัย (55 คะแนน)	จิตพิสัย (20 คะแนน)	รวม (100 คะแนน)	ลำดับความสำคัญ	จำนวนชั่วโมง
	ความรู้	ความเข้าใจ	นำไปใช้	วิเคราะห์	สังเคราะห์	ประเมินค่า	รวม					
การปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัย	/	/	/	-	-	-	1	2	2	5	7	5
หลักการทำงานของเครื่องจักรกลซีเอ็นซี	/	/	/	-	-	-	1	2	2	5	7	5
ระบบแนวแกนและระบบโคออร์ดิเนตของเครื่องจักรกลซีเอ็นซี	/	/	/	-	-	-	2	4	2	8	8	5
องค์ประกอบโปรแกรมเอ็นซีในรูปแบบบล็อก	/	/	/	-	-	-	2	4	2	8	9	5
การเขียนโปรแกรมเอ็นซีและตรวจสอบสำหรับงานกัด	/	/	/	-	-	-	2	4	2	8	9	10
การเขียนโปรแกรมเอ็นซีและตรวจสอบสำหรับงานกลึง	/	/	/	-	-	-	2	4	2	8	9	10
เครื่องมือตัดสำหรับเครื่องจักรซีเอ็นซี	/	/	/	-	-	-	2	4	2	8	9	10
การชดเชยรัศมีและการเผื่อขนาดความยาวของเครื่องมือตัด	/	/	/	-	-	-	2	4	2	8	9	10
การเขียนโปรแกรมเอ็นซีกับชุดซีมูเลชั่น	/	/	/	-	-	-	6	12	4	22	10	30
<b>รวมระหว่างภาค</b>							20	40	20	80		90
<b>สอบปลายภาค(นอกตาราง)</b>	/	/	/	-	-	-	5	15	0	20	10	5
<b>รวม</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>25</b>	<b>55</b>	<b>20</b>	<b>100</b>	<b>-</b>	<b>95</b>



## ตารางวิเคราะห์ระดับ พุทธิพิสัย ทักษะพิสัย จิตพิสัย

รหัสวิชา 20127-2103

วิชาพื้นฐานเทคโนโลยีซีเอ็นซี

ท-ป-น

2

3

3

หลักสูตรประกาศนียบัตรวิชาชีพ พุทธศักราช 2562

ประเภทวิชาอุตสาหกรรม

สาขาวิชาเมคคาทรอนิกส์

สาขางานเมคคาทรอนิกส์

หน่วย ที่	ชื่อหน่วยการเรียนรู้	ระดับพฤติกรรมที่พึงประสงค์															เวลา (ชม.)			
		พุทธิพิสัย					ทักษะพิสัย					จิตพิสัย								
		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5				
1	การปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัย	✓	✓	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓				5
2	หลักการทำงานของเครื่องจักรกลซีเอ็นซี	✓	✓	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓				5
3	ระบบแนวแกนและระบบโคออร์ดิเนตของเครื่องจักรกลซีเอ็นซี	✓	✓	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓				5
4	องค์ประกอบโปรแกรมเอ็นซีในรูปแบบบล็อก	✓	✓	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓				5
5	การเขียนโปรแกรมเอ็นซีและตรวจสอบสำหรับงานกัด	✓	✓	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓				10
6	การเขียนโปรแกรมเอ็นซีและตรวจสอบสำหรับงานกลึง	✓	✓	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓				10
7	เครื่องมือตัดสำหรับเครื่องจักรซีเอ็นซี	✓	✓	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓				10
8	การชดเชยรัศมีและการเผื่อขนาดความยาวของเครื่องมือตัด	✓	✓	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓				10
9	การเขียนโปรแกรมเอ็นซีกับชุดซีมูเลชั่น	✓	✓	✓				✓	✓	✓				✓	✓	✓				30
		<b>พุทธิพิสัย</b>					<b>ทักษะพิสัย</b>					<b>จิตพิสัย</b>								
1	ความรู้						1	เลียนแบบ					1	รับรู้						
2	ความเข้าใจ						2	ทำได้ตามแบบ					2	ตอบสนอง						
3	การนำไปใช้						3	ทำได้ถูกต้องแม่นยำ					3	เห็นคุณค่า						
4	การวิเคราะห์						4	ทำได้ต่อเนื่องประสานกัน					4	จัดระบบคุณค่า						
5	การสังเคราะห์						5	ทำได้อย่างเป็นธรรมชาติ					5	พัฒนาเป็นลักษณะนิสัย						
6	การประเมินค่า																			
<b>น้อมนำหลักปรัชญาของเศรษฐกิจพอเพียงมาปฏิบัติ</b>																				