# การวิเคราะห์หน่วยการเรียนรู้และสมรรถนะประจำวิชา

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| รหัสวิชา 20127-2103 | วิชาพื้นฐานเทคโนโลยีซีเอ็นซี | ท-ป-น | 2 | 3 | 3 |
| หลักสูตรประกาศนียบัตรวิชาชีพ พุทธศักราช 2562 | ประเภทวิชาอุตสาหกรรม | | | | |
| สาขาวิชาเมคคาทรอนิกส์ | สาขางานเมคคาทรอนิกส์ | | | | |

| หน่วยที่ | ชื่อหน่วยการเรียนรู้ | สมรรถนะ |
|---|---|---|
| 1 | การปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัย | 1. แสดงความรู้เกี่ยวกับการเลือกระบบการทำงานของเครื่องซีเอ็นซี |
| 2 | หลักการทำงานของเครื่องจักรกลซีเอ็นซี | |
| 3 | ระบบแนวแกนและระบบโคออร์ดิเนตของเครื่องจักรกลซีเอ็นซี | |
| 4 | องค์ประกอบโปรแกรมเอ็นซีในรูปแบบบล็อก | 1. แสดงความรู้เกี่ยวกับการเลือกระบบการทำงานของเครื่องซีเอ็นซี<br>2. เขียนโปรแกรมควบคุมการผลิตชิ้นงานโดยใช้เครื่องซีเอ็นซีเบื้องต้น |
| 5 | การเขียนโปรแกรมเอ็นซีและตรวจสอบสำหรับงานกัด | |
| 6 | การเขียนโปรแกรมเอ็นซีและตรวจสอบสำหรับงานกลึง | |
| 7 | เครื่องมือตัดสำหรับเครื่องจักรซีเอ็นซี | |
| 8 | การชดเชยรัศมีและการเผื่อขนาดความยาวของเครื่องมือตัด | |
| 9 | การเขียนโปรแกรมเอ็นซีกับชุดซิมมูเลชั่น | 3. แสดงความรู้เกี่ยวกับการเลือกระบบการทำงานของเครื่องซีเอ็นซี<br>4. เขียนโปรแกรมควบคุมการผลิตชิ้นงานโดยใช้เครื่องซีเอ็นซีเบื้องต้น<br>5. ทดสอบและควบคุมเครื่องซีเอ็นซีเบื้องต้น |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |